



## SAS FER A MODELER

Centre de formation professionnelle  
ZAE Les Catananches 30430 MEJANNES LE CLAP  
contact@ecoledeforge.fr / Tel +33 (0) 466 24 79 39  
ecoledeforge.fr / stagedeforge.com

## FORMATION : Stage de Métallerie

**Intitulé :** Stage de Métallerie

**Nature de l'action :** Parcours de développement des compétences niveau VI

**Dates :** 26 au 30 avril 2021

**Durée :** 5 jours, 40h

**Nombre de participants maximum :** 8

**Horaires :** 8h-12h et 13h-17h – Pause repas non prise en charge par l'organisme de formation

**Cadre :** Acquérir les bases du travail à la forge

**Lieu RV :** Centre de formation Fer à Modeler - 50 rue des perdrix - 30430 Méjannes le Clap - 04 66 24 79 39

**Tarif :** 1370 € TTC - AF / 1870€ TTC - CPF

**Modalités de règlement :** acompte 50% à l'inscription, le solde en début de formation dans le cadre de l'autofinancement - Chèque de 120€ pour la gestion administrative dans le cadre du CPF (encaissé uniquement en cas d'annulation).

(Article L. 121-21 du Code de la consommation, un délai de quatorze jours est accordé au client pour exercer son droit de rétractation, à partir de la conclusion du contrat)

**Objectifs de la formation :** acquérir les bases du travail en métallerie (techniques des différents outils électroportatifs utilisés en métallerie et techniques de soudure)

**A qui s'adresse la formation ? :** Tous public

**Pré requis :** Aucun pré-requis

**Formateurs :** Cette formation est assurée par Antoine AUFFRET.

**Equipe pédagogique :** Directeur, assistante de direction, formateur et assistant formateur

### Prise en Charge de la Formation :

Nous contacter **AU PREALABLE** pour toute demande de prise en charge de la formation par le FAFCEA et les différents OPCO. Dans le cadre de la certification, **nous n'accepterons aucune procédure de prise en charge sans en avoir été informé en amont.**

FER A MODELER est un organisme de formation professionnelle certifié enregistré sous le n° 76300421730. Dans le cadre de la formation professionnelle, le centre de formation professionnelle FER A MODELER est exonéré de la TVA.

**Matériel requis :** Gants en cuir - Chaussures de sécurité - Casque anti bruit ou bouchons d'oreilles - Lunettes de sécurité - pantalon long de travail et t-shirt, chemise ou pull manches longues en coton - Prévoir également la prise de note. Prévoir également votre nourriture pour le repas de midi.

## **Planning et programme pédagogique de la formation :**

L'objectif de ce stage est de découvrir et se familiariser avec les techniques et l'outillage de base utilisé en métallerie courante. De la conception de l'ouvrage jusqu'à sa finition, toutes les étapes seront abordées et mise en pratique par la réalisation complète d'un ouvrage simple.

## **Enseignement pratique et théorique :**

- Techniques et outillage de base : Traçage, débits, perçage, taraudage, meulage, ...
- Soudure : Aspect généraux et Mise en pratique : Soudure a l'arc, soudure MAG.
- Découpe de formes : Présentation des différentes méthodes de découpe de forme en fonction des métaux et Mise en pratique : Découpe oxycoupage.
- Cintrage à la presse et Pliage
- Dessin technique : Lecture de plans et conventions techniques en métallerie.
- Artisanat et numérique : Présentation de l'apport du numérique dans le travail de l'artisan. Echanges et discussion.
- Finitions : Présentation des différentes finitions possibles
- Conception et fabrication d'une structure simple : Dessin en vue de la réalisation, estimation du coût et du temps nécessaire, réalisation et finition.

## **Planning détaillé de la semaine : (donné à titre indicatif)**

LUNDI : Présentations du centre de formation et des stagiaires - Présentation caisse à outils - Démonstration meuleuse - Traçage (pointe à tracer + équerre) - Traçage à la meuleuse - Démonstration poste à souder (position, réglages, polarité...) - Démarrages (Gauche-droite ; haut-bas ..) - Cordons de soudure (électrode enrobée) (différents diamètres, tests réglages) - Soudure plats bord à bord, chanfreinés ou non. - Découpe, préparation et soudure équerre à plat - Tests, observations et commentaires.

MARDI : Soudure en angle - Soudure différentes épaisseurs ensemble - Tests, observations, commentaires - Démonstration scie à ruban - Fabrication d'un dessous de plat - Fabrication d'un cadre 10x10 - Fabrication d'un mi-fer ajusté au cadre en 10x10 en partant d'un dessin : petit cours de trigo si intéressés (résoudre des triangles rectangles simples) - Ajustement - Soudure du mi-fer dans le cadre - Soudure tubes si avancer rapidement

MERCREDI : Résolution d'une problématique de bridage : équerre fer plat sur champ. Par un outillage de bridage - Conception - Schéma - Fabrication de cet outillage de bridage : Découpe cornière épaisseur, Pointage sur plaque, Imaginer gamme de fabrication d'une équerre - Réalisation pas à pas de l'équerre - Utilisation perceuse colonne - Pointage - Perçages - Fraisages de trous - Observations, commentaires - Soudure tube rond plein

JEUDI : Réalisation d'une deuxième équerre en autonomie - Présentation d'un objet (tabouret). Et de ses contraintes. - Laisser les stagiaires dessiner, trouver une gamme de fabrication, réfléchir aux raisons, solutions...

VENDREDI : Réalisation d'un tabouret en miniature.

## **Moyens pédagogiques de la formation :**

### **Locaux – Matériel fourni :**

- Outils électroportatifs
- Tablier en cuir, lunettes de sécurité, gants.
- Les différents fers mis en œuvre.
- Petit outillage spécialisé : burins, pinces, "martyr", griffes.
- Poste à souder TIG/MIG, chalumeaux, ARC.
- Disqueuses.
- Marteau pilon.
- Perceuse a colonne.

## **Les Moyens d'évaluation mis en œuvre et suivi :**

- Appréciation et commentaires des exercices faits par le stagiaire
- Questionnaire d'évaluation et de satisfaction à compléter par le stagiaire
- Attestation de fin de formation délivrée au stagiaire
- Attestation individuelle d'assiduité et de présence remise au commanditaire

- Attestation de présence par demi-journée co-signée stagiaire-formateur
- Bilan de fin de stage