



SAS FER A MODELER

Centre de formation professionnelle
ZAE Les Catananches 30430 MEJANNES LE CLAP
formation@ecoledeforge.fr / Tel +33 (0) 652 91 96 52
ecoledeforge.fr / stagedeforge.com

FORMATION : FORGE - Perfectionnement 1^{ème} partie

Intitulé : FORGE - Perfectionnement 1^{ème} partie

Nature de l'action : Parcours de développement des compétences niveau VI

Dates :

Durée : 5 jours, 40h

Nombre de participants : 8

Horaires : 8h30-12h et 13h30-17h – Pause repas non prise en charge par l'organisme de formation

Cadre : Acquérir les bases du travail à la forge

Lieu RV : Centre de formation Fer à Modeler - 50 rue des perdrix - 30430 Méjannes le Clap - 0652919652

Tarif :

Modalités de règlement : acompte 50% à l'inscription, le solde en début de formation dans le cadre de l'autofinancement - Chèque de 280€ pour la gestion administrative dans le cadre du CPF (encaissé uniquement en cas d'annulation).

(Article L. 121-21 du Code de la consommation, un délai de quatorze jours est accordé au client pour exercer son droit de rétractation, à partir de la conclusion du contrat)

Objectifs de la formation : Maîtrise des bases du travail à la forge avec les spécificités de la technique de forge HOFI.

A qui s'adresse la formation ? : Tous public

Pré requis : Avoir participé au stage de forge Initiation 1^{ère} et 2^{ème} partie

Formateurs : Cette formation est assurée par Einat HALEVY, maître de forge.

Equipe pédagogique : Directeur, assistante de direction, formateur et assistant formateur

Prise en Charge de la Formation :

Nous contacter **AU PREALABLE** pour toute demande de prise en charge de la formation par le FAFCEA et les différents OPCO.

FER A MODELER est un organisme de formation professionnelle certifié enregistré sous le n° 76300421730. Dans le cadre de la formation professionnelle, le centre de formation professionnelle FER A MODELER est exonéré de la TVA.

Matériel requis : Gants en cuir - Chaussures de sécurité - Casque anti bruit ou bouchons d'oreilles - Lunettes de sécurité - pantalon long de travail et t-shirt, chemise ou pull manches longues en coton - Prévoir également la prise de note. Prévoir également votre nourriture pour le repas de midi.

Planning et programme pédagogique de la formation :

Le but de ce module est de rassembler et d'employer toutes les techniques et les astuces apprises pour pouvoir se lancer dans des défis plus complexes : œuvres à multiples éléments, outils plus sophistiqués, notion de design.

Enseignement pratique et théorique :

- Révision de quelques motifs complexes en fer forgé, travail de cintrage à l'aide de la panne du marteau, étirage de pointes sur la bigorne, etc.
- Vrilles et torsades sur barres carrées 16 mm.
- Volute à noyau plein sur fer plat/carré 14 mm.
- Fabrication d'une 3ème paire de pince (pour tenir fer plat de 20x8mm).
- Travail sur un projet complexe : grappe réunissant 4 pieds identiques avec des trous renflés, les 5 éléments assemblés par des rivets.
- Étude de travaux de sculpteurs/forgerons d'art contemporains.
- Conception d'une grille de dimensions 40x40 cm qui incorpore des variantes d'éléments ayant été réalisées lors des stages précédents.
- Étude de formes susceptibles d'être réalisées avec les outils à la disposition des élèves.
- Fabrication du cadre et des éléments.
- Assemblage de la grille par rivets.
- Les moyens utilisés, les techniques nécessaires et les formes recherchées seront discutés avec le maître de stage.
- Initiation au marteau pilon.
- Tisonnier/Fourchette à Barbecue, à l'aide du marteau pilon.

Planning détaillé de la semaine : (donné à titre indicatif)

Lundi : Rappel des principes du travail et de techniques de base enseignées lors des stages précédents.

Mardi : Fabrication d'une paire de pinces pour tenir des barres rondes de 12mm

Mercredi : Suite de fabrication de pinces. Fabrication de clous à tête ronde. Etude de fabrication d'une paire de peinture de volets.

Jeudi : Rappels des propriétés des différents aciers et leur traitement thermique. Fabrication d'un burin pour couper à chaud. Affûtage des burins/pointeaux.

Vendredi : Fabrication d'un trépied en fers plats pour cheminée. Pose de rivets à froid.

Moyens pédagogiques de la formation :

Locaux – Matériel fourni :

- Poste de travail individuel équipé : enclume 75kg, marteaux 1,2kg et 1,4kg, foyer, réserve d'eau.
- Tablier en cuir, lunettes de sécurité, gants.
- Les différents fers mis en œuvre.
- Petit outillage spécialisé : burins, pinces, "martyr", griffes.
- Poste à souder TIG/MIG, chalumeaux, ARC.
- Disqueuses.
- Marteau pilon.
- Perceuse à colonne.

Les Moyens d'évaluation mis en œuvre et suivi :

- Appréciation et commentaires des exercices faits par le stagiaire
- Questionnaire d'évaluation et de satisfaction à compléter par le stagiaire
- Attestation de fin de formation délivrée au stagiaire
- Attestation individuelle d'assiduité et de présence remise au commanditaire
- Attestation de présence par demi-journée co-signée stagiaire-formateur
- Bilan de fin de stage